

Anklam Bioethanolwerk: Kabeldurchführung SEGMENTO



Fakten.

Neubau, Fertiggebäude: Anklam Bioethanolwerk.

Die 1893 gegründete Zuckerfabrik in Anklam wurde um ein Bioethanolwerk erweitert und im September 2008 in Betrieb genommen. Die geplante Produktionsmenge beträgt jährlich 56000 m³ Ethanol. Zur Herstellung von Ethanol (kein Trinkethanol) wird ausschließlich Dicksaft, der aus Zuckerrüben gewonnen wird, verwendet. Damit werden europaweit hauptsächlich Industrieunternehmen beliefert.

In den Schächten und Fertiggebäuden sind Dichtpackungen montiert. Es musste ein Abdichtsystem für die sehr hohe Kabelbelegung gefunden werden, das aber auch eine problemlose Nachbelegung ermöglicht. Mit der Kabeldurchführung SEGMENTO, die sich auch durch ihre kurze Montagezeiten auszeichnet, wurde diese Anforderung optimal erfüllt.

Brandschutzlösungen für Kernbohrungen, Dichtpackungen und rechteckige Öffnungen werden mit Brandschutzkissen realisiert.



Kabelzugschacht

Montierte SEGMENTO-Elemente am Kabelzugschacht.



Destillation -

Kabeltrassen-Schaltwarte

Belegte und unbelegte Kabeldurchführungen.



Destillation -

Kabeltrassen-Umschaltheus

Für die nachträgliche Abdichtung - SEGMENTO mit Aluminium-Flanschen.



Bioethanolwerk Anklam

während der Umbauphase.

Projektangaben.

Kunde:	Anklam Bioethanol GmbH
Ort:	17389 Anklam Mecklenburg-Vorpommern
Anwendung:	Nachträgliche Abdichtungen für Neubau und Fertiggebäude
Anforderung:	Flexible, nachrüstbare Schacht- und Gebäudeabdichtungen sowie Brandabschottungen
Installationsfirma:	SEAR GmbH, Komesker Haus- und Umwelttechnik GmbH, STRABAG Bereich Mecklenburg Neubrandenburger Feuerschutz Lange e.K.

Lösungen von Hauff-Technik.

Spezifikation:	Nachträgliche Abdichtungen, einheitliche flexible Abdichtungs- standards
Lösung/ Produkte	Kabeldurchführungen SEGMENTO
Kapazität/ Umfang:	434 SEGMENTO, 175 Dichtpackun- gen, 60 Flanschdichtpackungen, 70 Ringraumdichtungen